旋盤作業部門

1　会場

熊本県立玉名工業高等学校　実習棟１階　機械加工実習室

2　日程

（１）令和８年７月１０日（金）　（１日目）　１２：００～搬入可

１３：００～１３：３０　旋盤部門受付（機械加工実習室前）＜予備抽選＞

１３：３５～１３：４５　＜使用機械抽選＞※選手及び引率教員参加（機械加工実習室　本部前）

１３：４５～１６：５０　準備・工具・芯高調整等（加工練習可）

～１７：００　会場閉鎖

（２）令和８年７月１１日（土）　（２日目）

８：３０～　９：００　受付（機械加工室前）※練習用材料の支給および練習用ナットの貸出し

９：００～１１：３０　準備・加工練習・工具点検（２時間３０分）

１１：３０～１２：３０　昼食　※12：25 までに開会式会場に着席

１２：３０～１３：００　開会式（材料試験室）

１３：００～１３：３０　打合せ会

１３：３０～１５：３０　準備・加工練習（２時間）※15：30 までに不要物を撤去し本部前に集合

１５：４０～１６：００　予備切削（２０分）

１６：００～１７：００　支給材料提出・測定・後片づけ

～１７：００　会場閉鎖

（３）令和８年７月１２日（日）

７：２０～　８：００　受付・競技準備　７：５５分まで練習可※8：00 本部前に集合

※受付後から 8：00 までは補助員・指導者も競技エリア入場可

８：００～　８：３０　隠し寸法公開・支給材料配付・競技準備※材料およびナットの配付

※隠し寸法公開後は選手のみ競技エリアへ入場可

８：３０～１０：３０　競技

１０：３０～１１：００　延長

１１：００～１５：３０　後片づけ・清掃・昼食・休憩

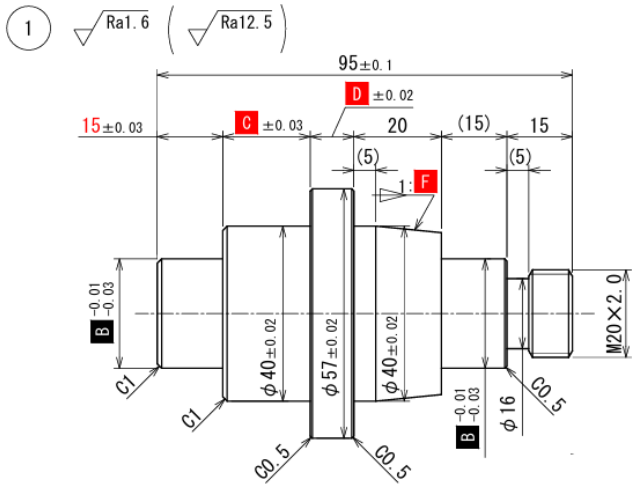
１５：３０～　閉会式（閉会式終了後）作品返却等

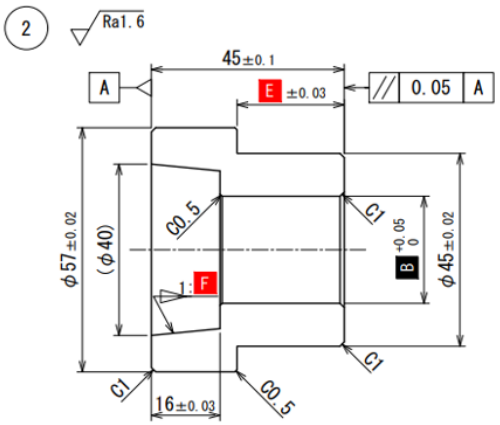
3　課題

加工課題　作業標準時間２時間　、打ち切り時間２時間３０分

事前に公表している製作図面に示す通りの部品①、②を製作する。

4　加工課題





①部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24　25　26
C	30-D
D	9　10　11
F	4　5　6

②部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24　25　26
E	23　24　25
F	4　5　6