

旋盤作業部門

1 会場

熊本県立玉名工業高等学校 実習棟 1階 機械加工実習室

2 日程

- (1) 令和8年7月10日(金) (1日目)
- 13:00~13:30 旋盤部門受付(機械加工実習室前) <予備抽選>
 - 13:35~13:45 <使用機械抽選> ※選手及び引率教員参加
 - 13:45~16:50 準備・工具・芯高調整等(加工練習可)
 - ~17:00 会場閉鎖
- (2) 令和8年7月11日(土) (2日目)
- 8:30~9:00 受付(受付後、加工練習可)
 - 9:00~11:30 準備・加工練習(2時間30分)
 - 11:30~12:30 昼食
 - 12:30~13:00 開会式(材料試験室)
 - 13:00~13:30 打合せ会
 - 13:30~15:30 準備・加工練習(2時間)
 - 15:40~16:00 予備切削(20分)
 - 16:00~17:00 支給材料提出・測定・後片づけ
 - ~17:00 会場閉鎖
- (3) 令和8年7月12日(日)
- 7:30~8:00 受付・競技準備
 - 8:00~8:30 支給材料配付・競技準備
 - 8:30~10:30 競技
 - 10:30~11:00 延長
 - 11:00~11:30 後片づけ・清掃
 - 11:30~15:30 昼食・休憩
- (閉会式終了後) 旋盤部門審査員講評・作品返却等

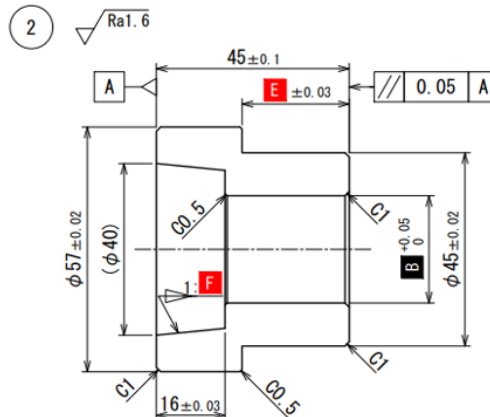
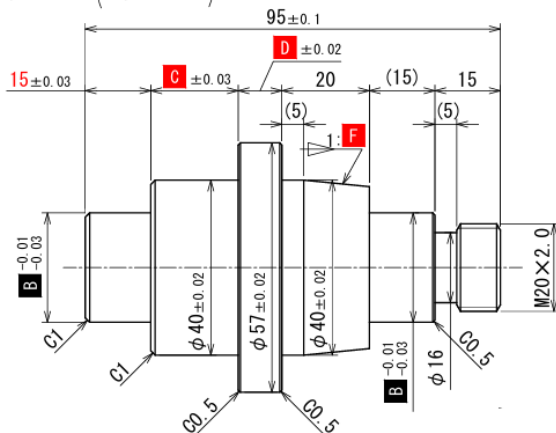
3 課題

加工課題 作業標準時間2時間、打ち切り時間2時間30分

事前に公表している製作図面に示す通りの部品①、②を製作する。

4 加工課題

① $\sqrt{Ra1.6}$ ($\sqrt{Ra12.5}$)



①部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24 25 26
C	30-D
D	9 10 11
F	4 5 6

②部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24 25 26
E	23 24 25
F	4 5 6