

## 家具・工芸部門

### 1 会場

実習棟 1階 材料試験室

### 2 日程

#### (1) 令和3年6月12日(土)

13:30~13:50 受付

14:00~

選手打合せ会

概要説明及び質疑応答(選手のみ)、

競技場所抽選、支給材料抽選、審査員による道具確認、

控室・更衣室・トイレ等の確認

#### (2) 令和3年6月13日(日)

8:00~ 8:50 受付、更衣、ゼッケン配付着用

9:00~ 9:20 開会式

9:20~ 9:40 競技会場へ移動、競技準備、審査員による道具確認

9:45~12:15 競技

12:15~13:00 昼食:控室へ移動後、制服に更衣

13:15~14:45 審査

14:45~15:05 講評

15:30~16:00 表彰式、閉会式

### 3 課題

次の仕様及び注意事項に従い、支給された材料で図面に示す課題を製作しなさい。

ただし、配布されたシナ合板に作図をしてもよい。

#### (1) 競技時間 2時間30分

#### (2) 支給材料

##### 1) 桧

・寸法(数量) 長さ600mm×幅180mm×厚み18mm(1枚)

長さ450mm×幅40mm×厚み18mm(4本)

(幅・厚みは、鉋仕上げの削りしろとして約0.3mm程度大きい状態で支給する)

・材料の表面(木口面を除く4面)は、手押し鉋盤、自動鉋盤かけとする。

##### 2) シナ合板(作図用)

・寸法(数量) 長さ450mm×幅350mm×厚み4mm(1枚)

・作図用とし、加工はしないものとする

3) 皿木ねじ 呼び径~~3.5~~ 3.8 長さ38 (2本)

#### (3) 仕様及び注意事項

##### 1) 仕様

①競技用図面にに基づき製作する。

※事前発表図面のとおりとし、当日の寸法変更はしない。

②墨付けは、白書きと鉛筆の両方を使用してもよい。

③仕口部分には、必要に応じて入り面等の面取りを行う。

④各仕口の目違い払いを行い、各部材の4面及び木口の仕上げ削りを行う。

- ⑤必要な箇所の糸面取りを行う。
- ⑥木殺しは可とするが、水湿しは不可とする。
- ⑦鉋仕上げ前の水拭きは禁止する。
- ⑧組立には接着剤を使用しないこと。

## 2) 注意事項

- ①作業場所の抽選と支給材料の選択の抽選は以下のとおり競技の前日に行う。  
参加者名簿順（ゼッケン番号順）に抽選⇒抽選番号の昇順に作業場所の選択⇒抽選番号の降順に材料の選択
- ②競技開始後の材料の再支給は減点対象とする。
- ③使用工具等は、一覧表で指示したもの以外は使用しない。選手間での工具の貸し借りを禁止する。
- ④競技時は、作業に適した作業服を着用する。上履きは各自持参すること。
- ⑤作業場所は常に整理整頓し、安全作業を心掛ける。
- ⑥組立が完了したら審査員に手を上げて申し出て、指定の場所に提出する。
- ⑦蟻定規、電卓は使用禁止とする。
- ⑧競技時間内に組み立てられなかった場合は、途中の状態提出する。
- ⑨競技開始後は、全ての選手が終了するまで競技の公正さを損ねないため、選手同士の会話や引率者の選手へのアドバイスを禁止する。
- ⑩作品への傷防止用敷板は準備しない。仕方のない傷は入っても良いが、意図的な傷は入れない。
- ⑪その他、注意事項の詳細については、競技会場において指示する。

## 4 競技場の設備及び選手の持参工具

### (1) 競技場の設備

No.	名称	規格又は寸法 (mm)	数量
1	立式作業台	長さ 1800mm×幅 900mm×高さ 700mm程度 ※台上面に厚 12mm程度のコンパネをクランプ固定	1名に1台

当たり止め用の角材については、30mm×30mm-150mmのサイズ以内のものを持参してもよい。ただし、当たり止めにのみ使用し、特定の寸法や傷をつけていないものとする。固定用ビスも同様とし、固定によりコンパネを貫通しないこと。

### (2) 選手の持参工具等

No.	工具名	規格又は寸法	数量	備考
1	胴付き鋸	210~240mm程度	1	
2	両刃鋸	210~240mm程度	1	ほぞ挽き鋸も可
3	平鉋		敵宣	
4	際鉋	右勝手、左勝手	各1	必要に応じて
5	追入れのみ		各種	必要に応じて
6	向うまちのみ		各種	必要に応じて
7	薄のみ		各種	必要に応じて
8	自由定規 (自由スコヤ)		敵宣	
9	直角定規 (スコヤ)、差金		各1	
10	留め定規 (留めスコヤ)		1	
11	ノギス		1	
12	白書き		1	
13	筋け引き	150~200mm程度	敵宣	鎌け引き可
14	玄能		各種	木槌、金槌可
15	キリ	三つ目キリ又は四つ目キリ	1	

16	十字ドライバー	2番		必要に応じて
17	端金	300 mm程度		必要に応じて
18	クランプ			必要に応じて
19	木口台、摺り台			必要に応じて
20	打ち当て（当て木）		1～2	必要に応じて
21	時計			必要に応じて
22	筆記具一式			
23	製図道具一式			

注) 使用工具等は表中のものに限るが、同一種類のものは予備（1～2個）を持参してもよい。

~~課題専用に位置決めされたけ引き及び加工された治具・工具の使用は不可とする。~~

課題専用に製作された治具・工具の使用は不可とする。

九州大会では競技場の設備となっている、ドライバードリル（インパクトドライバ）、ドライバビット（N02）、皿切りビット、電源用延長コードは各校で持参するものとする。

## 5 採点項目（配点）及び観点

### （1）採点項目と配点

採点項目	配点
仕口加工精度	40
寸法精度	15
鉋仕上げ	21
作業手順	10
作業状況・安全作業	14
合計	100
怪我	基準により減点
仕様誤り	基準により減点
材料再支給	基準により減点

※図面については審査の対象としない

### （2）観点

#### ①仕口ごとの加工精度

完成状態および分解状態での評価

#### ②完成品の寸法精度・ひずみ

指示された各部の仕上がり寸法等

#### ③鉋仕上げ

鉋まくら、逆目、墨付け線、作業傷、糸面取り

#### ④作業手順

加工精度に影響する作業手順

#### ⑤作業状況・安全作業

服装・態度、道具・材料の取扱及び整理整頓

怪我をした場合減点とする

#### ⑥製品仕様

仕様誤り、材料再支給により減点（最大20点）

（仕様誤り 1カ所・3点×4カ所 最大12点、材料再支給 1本・4点 最大8点）

令和3年度 家具・工芸部門 課題図面



